

CILINDRI, RITORNO A MOLLA, TRAENTI IN ACCIAIO E ALLUMINIO

CARATTERISTICHE

Serie in acciaio

Sono dotati di flettatura sullo stelo, nel corpo e nella base per facilitare il montaggio di opportuni attacchi. Il trattamento di nitrurazione interno ed esterno li rende particolarmente resistenti all'usura e alla corrosione.

Serie in alluminio

Sono totalmente realizzati in alluminio (ad eccezione dello stelo e degli occhielli) e caratterizzati da un trattamento superficiale di anodizzazione.

Sono provvisti di soffietto per la protezione degli steli e, nei modelli a partire dalle 30 tonnellate, di maniglia di trasporto.

CAMPI DI UTILIZZO

Serie in acciaio

Sono consigliati per operazioni in cui è necessario avvicinare piccole masse durante i montaggi, nelle costruzioni e nei laboratori per testare le resistenze dei materiali.

Serie in alluminio

Trovano specifico impiego nella cantieristica navale e nella carpenteria metallica pesante per accostare piastre, lamiere o elementi prefabbricati che devono essere saldati.



ACCESSORI

ZAS set di occhielli per cilindri serie N.

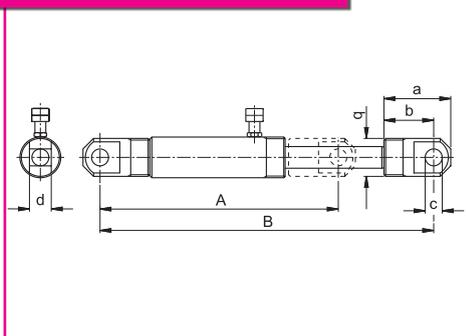


La leggerezza di questi cilindri viene messa in evidenza quando sono accoppiati alle pompe in lega leggera PL, con le quali costituiscono un set particolarmente maneggevole.



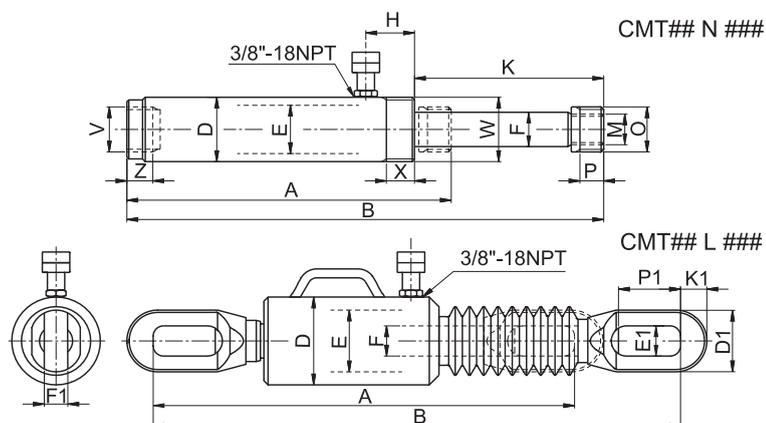
p. 49

ACCESSORI: SET DI OCCHIELLI ZAS



Per cilindri	MODELLO	Altezza chiuso		Altezza esteso						
		A	B	a	b	c	d	q		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
CMT2N127	ZAS2	290	417	62	46	16	16	M35x1,5		
CMT5N140	ZAS5	403	543	98	73	25	32	M56x2		
CMT10N150	ZAS10	394	544							

CILINDRI, RITORNO A MOLLA, TRAENTI IN ACCIAIO E ALLUMINIO



- Forza **2-60 t**
- Corsa **127 - 150 mm**
- Pressione max. di esercizio **700 bar**

A richiesta possono essere forniti cilindri con **forza** e **corsa** diverse da quelle standard.

TABELLA DI SELEZIONE CILINDRI IN ACCIAIO

Forza di trazione t* kN	Corsa mm	Volume olio cm ³	MODELLO	Altezza chiuso	Altezza esteso	Ø Esterno	Ø Pistone	Ø Stelo	Distanza giunto	Sporgenza stelo	Filettatura stelo	Filettatura testina	Lunghezza filettatura testina	Filettatura interna base	Profondità filettatura interna base	Filettatura corpo Lunghezza filettatura	Peso
				A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	H mm	K mm	M mm	O mm	P mm	V mm	Z mm	W/X mm	kg
2 22,9	127	41	CMT2N127	244	371	48	30	22	39	155	M18x1,5	3/4" NPT	18	3/4" NP	20	M40x1,5 20	2,9
5 55	140	110	CMT5N140	301	441	60	45	32	45	175	M30x2	1 1/4" NPT	22	1 1/4" NPT	24	M60x1,5 26	4,9
10 110	150	236	CMT10N150	302	452	80	55	32	39	189	M30x2	-	30	M30x2	25	M80x2 20	8,0

TABELLA DI SELEZIONE CILINDRI IN ALLUMINIO

Forza di trazione t* kN	Corsa mm	Volume olio cm ³	MODELLO	Altezza chiuso	Altezza esteso	Ø Esterno	Ø Pistone	Ø Stelo	Larghezza occhiello	Larghezza feritoia	Spessore occhiello	Spessore testa occhiello	Lunghezza feritoia	Peso
				A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	D1 mm	E1 mm	F1 mm	K1 mm	P1 mm	kg
10 110	150	236	CMT10L150	526	676	75	55	32	55	32	20	20	100	4,4
30 334		716	CMT30L150	612	762	128	90	45	90	44	34	38	100	13,2
60 559		1199	CMT60L150	734	884	168	120	65	107	61	40	50	140	33,5

* Valore nominale, per la capacità precisa vedere kN

CODICI DEI MODELLI

CMT	10	N	###
Serie	FORZA di trazione in t	N = in acciaio L = in alluminio	CORSA in mm