



## SPIANATURA FLANGE

Mirage sono le prime macchine per la spianatura delle flange a cui pensa un professionista delle lavorazioni in sede. Queste macchine sono apprezzate per la loro robustezza, i portautensili motorizzati brevettati e la precisione di lavoro garantita dalla tecnologia lineare e con vite a ricircolo di sfere.

Si può scegliere tra diverse opzioni di ancoraggio interno ed esterno per un allestimento semplice, velocità di avanzamento variabili e risultati costanti.

### Possibili applicazioni:

- FLANGE DI SCAMBIATORI DI CALORE
- PROFILI DI MOZZI
- FLANGE PER GIUNTI AD ANELLO LENTE
- FLANGE A GRADINO
- GUARNIZIONI E PERNI INCASSATI
- FLANGE A GIUNTO AD ANELLO RTJ
- FLANGE COMPATTE SPO
- FLANGE CON ANELLO D'APPOGGIO (SWIVEL)
- FLANGE TECHLOK
- GIUNTI DI SALDATURA

MODELLO	DIAMETRI DI SPIANATURA (POLLICE)	TRASMISSIONE	
		PNEUMATICA	IDRAULICA
QUICKFACE	1" - 12"		
MM200e	0 - 8"	•	
MM300e	0 - 12"	•	
MM600e	0 - 24"	•	•
MM305i	2 - 12"	•	
MM610i	2 - 24"	•	
MM860i	6 - 34"	•	•
MM1000i	6 - 40"	•	•
MM1500i	12 - 60"	•	•
MM2000i	24 - 80"	•	•
MM3000i	45 - 120"	•	•

### QUICKFACE

DIAMETRI DA 25,4 - 305 MM (1 - 12 POLLICE)



- Funzionamento manuale
- Costruzione essenziale in lega leggera - pesa solo 6,8kg (15lbs).
- Dotata di madreviti intercambiabili per la riparazione ottimale di flange danneggiate a gradino o con guarnizioni anulari a lente.
- Carrello calibrato per impostazione della profondità di taglio e finitura.

### MM200e

DIAMETRI DA 0 - 203 MM (0 - 8 POLLICE)



- Ideale per lavorare in spazi ristretti
- Corpo in lega leggera
- Avanzamento per scanalatura continua con rigatura fonografica (standard ASME)
- Altre madreviti opzionali per finiture alternative
- Ganasce di serraggio con regolazione rapida
- Supporto motore opzionale a 90° in caso di problemi di spazio.

### MM300e

DIAMETRI DA 0 - 305 MM (0 - 12 POLLICE)



- Cuscinetto a rulli incrociati precaricati per lavorazioni meccaniche ripetibili
- Avanzamento per scanalatura continua con rigatura fonografica (standard ASME)
- Dotazione standard con due madreviti. (Altre due per finiture alternative sono opzionali)
- Ganasce di serraggio con regolazione rapida
- Portautensile per la rigatura di flange RTJ.

### MM600e

DIAMETRI DA - A 610 MM (0 - 24 POLLICE)



- Cuscinetto a rulli incrociati precaricati per lavorazioni meccaniche ripetibili
- Avanzamento per scanalatura continua con finitura grammofono (standard ASME)
- Madrevite aggiuntiva per finitura alternativa
- Guide di scorrimento temprate che garantiscono la precisione nel tempo
- Ganasce di serraggio con regolazione rapida
- Avanzamento assiale automatico di alesatura.

### MM305i

DIAMETRI DA 50 - 305-MM (2 - 12 POLLICE)



- Corpo in lega leggera
- Avanzamento per scanalatura continua con rigatura fonografica (standard ASME)
- Alesatura con avanzamento su riscontro/spinta
- Base indipendente a montaggio rapido per migliori lavorazioni in opera
- Trasmissione idraulica disponibile come optional
- Guide di scorrimento temprate che garantiscono la precisione nel tempo
- Portautensili per la rigatura di flange RTJ.

### MM610i

DIAMETRI DA 50 - 610 MM (2 - 24 POLLICE)



- Avanzamento per scanalatura continua con rigatura fonografica (standard ASME)
- Alesatura con avanzamento su riscontro/spinta per completare diverse lavorazioni disponibili
- Base indipendente a montaggio rapido per migliori lavorazioni in opera
- Guide di scorrimento temprate che garantiscono la precisione nel tempo
- Portautensile per la rigatura di flange RTJ
- Motore a coppia elevata.



## SPIANATURA FLANGE

### MM860I

DIAMETRI DA 153 - 864 MM (6 - 34 POLLICE)



- 6 avanzamenti a scanalatura continua per rigatura fonografica (standard ASME)
- Guide di scorrimento temprate per massima precisione nel tempo
- Portautensili orientabile per lavorazioni fini
- Fornito con basi rapide in 3 misure diverse
- Motore a coppia elevata silenzioso
- Ganasce di base a regolazione rapida.

### MM1000I

DIAMETRI DA 153 - 1000 MM (6 - 40 POLLICE)



- 6 avanzamenti a scanalatura continua per rigatura fonografica (standard ASME)
- Basi rapide indipendenti in 3 misure diverse
- Guide di scorrimento temprate che garantiscono la precisione nel tempo
- Portautensili per la rigatura di flange RTJ
- Motore a coppia elevata silenzioso
- Portautensili orientabile brevettato
- Ganasce di base a regolazione rapida.

### MM1500I

DIAMETRI DA 305 - 1525 MM (12 - 60 POLLICE)



- 6 avanzamenti a scanalatura continua per rigatura fonografica (standard ASME)
- Basi rapide indipendenti in 3 misure diverse per lavorazioni ottimali in opera
- Guide di scorrimento temprate che garantiscono la precisione nel tempo
- Portautensili per la rigatura di flange RTJ
- Portautensili orientabile brevettato
- Ganasce di base a regolazione rapida.

### MM2000I

DIAMETRI DA 610 - 2032 MM (24 - 80 POLLICE)



- 6 avanzamenti a scanalatura continua per rigatura fonografica (standard ASME)
- Basi rapide indipendenti in 2 misure diverse per lavorazioni ottimali in opera
- Guide di scorrimento temprate che garantiscono la precisione nel tempo
- Portautensili orientabile per lavorazioni fini; minore necessità di accessori separati
- Portautensili orientabile brevettato.

### MM3000I

DIAMETRI DA 1150 - 3050 MM (45 - 120 POLLICE)



- 6 avanzamenti a scanalatura continua per rigatura fonografica (standard ASME)
- Base singola con prolunghe per adattarsi a diametri diversi
- Guide di scorrimento temprate che garantiscono la precisione nel tempo
- Portautensili orientabile per lavorazioni fini; minore necessità di accessori separati
- Motoriduttore a coppia elevata per prestazioni ottimali.