

CILINDRI, RITORNO A MOLLA PER USO INDUSTRIALE

CARATTERISTICHE

Tutti i cilindri dispongono di filettature, sul corpo cilindro e internamente sullo stelo, e di fori di fissaggio sul fondo. Vengono forniti con testina di spinta scanalata intercambiabile e i modelli oltre le 30 tonnellate sono dotati di maniglia di trasporto.

La ghiera di fine corsa dei modelli oltre le 5 tonnellate è completa di raschiatore, che impedisce l'ingresso di impurità e prolunga la durata del cilindro.

CAMPI DI UTILIZZO

Per le caratteristiche e la possibilità di lavorare in qualsiasi posizione, questi cilindri si confermano estremamente versatili e adatti agli impieghi più disparati: dalle carrozzerie industriali alle carpenterie, dalle presse alle apparecchiature speciali.

Il trattamento protettivo adottato li rende particolarmente resistenti alla corrosione e ne consente l'uso all'aperto o in ambienti aggressivi.



ACCESSORI

■ **Testina mobile separata ZTT**, che riduce gli effetti di eventuali carichi disassati.



STANDARD

■ **Fori di fissaggio nella base.**

■ **Testina di spinta**, che evita il rischio di deformazioni dello stelo.



p. 62

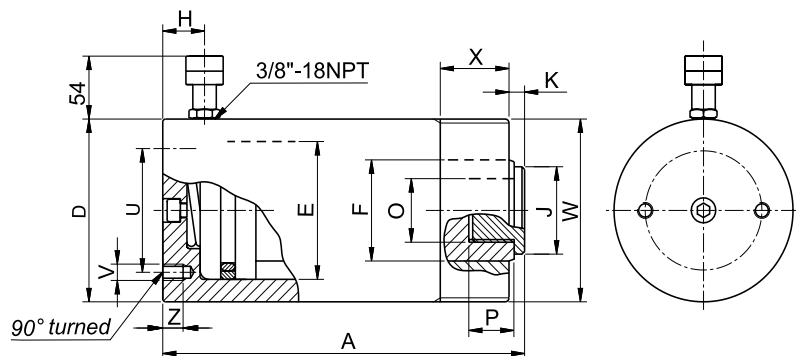


Le centraline **MD** sono consigliate per la compattezza e semplicità d'uso nell'azionamento di questi cilindri.

ACCESSORI: TESTINE MOBILI ZTT

	MODELLO	Adatto a cilindri	a	b	c	j	u	z	w	kg
	ZTT10	CMI10N25	16	1	-	34	-	5,5	24	0,1
	ZTT11 ZTT31	CMI10N ###	9	21	12	34	M24x2	-	-	0,1
		CMI25N ### CMI30N210	16	30	14	53	M32x2	-	-	0,3
	ZTT51	CMI50N ###	18	26	8	68	65	5,5	45	0,8
	ZTT101	CMI100N ###	22	32	10	88	85	6,5	65	1,6

CILINDRI, RITORNO A MOLLA PER USO INDUSTRIALE



- Forza **5 - 100 t**
- Corsa **25 - 350 t**
- Pressione max. di esercizio **700 bar**

TABELLA DI SELEZIONE

Forza di spinta	Corsa	Volume olio	MODELLO	Altezza chiuso	Ø Esterno	Ø Pistone	Ø Stelo	Altezza giunto	Ø Testina	Sporgenza stelo	Filetatura interna stelo	Profondità filettatura stelo	Ø Interasse fori di fissaggio nella base	Fori fissaggio nella base	Profondità fori	Filetatura corpo	Lunghezza utile	Peso	
				A	D	E	F	H	J	K	O	P	U	V/Z	W/X	kg			
t* kN	mm	cm ³		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
5 49,5	25	18	CMI5N25	92														1,1	
	50	35	CMI5N50	117														1,3	
	75	53	CMI5N75	142	40	30	25	19	24,5	2	M16x1,5	14	25	M6 10	M40x1,5 28			1,5	
	125	88	CMI5N125	202														1,9	
		175	124	CMI5N175	252														2,3
		225	159	CMI5N225	302														2,7
10 111	25	40	CMI10N25	83					33 [⊗]	1 [⊗]	-	-						2,0	
	50	80	CMI10N50	120														2,6	
	100	159	CMI10N100	170														3,5	
	150	238	CMI10N150	245	60	45	35	19	34	5	M24x2	15	39	M8 12	M60x1,5 28			4,7	
	200	318	CMI10N200	295														5,6	
		250	398	CMI10N250	345														6,5
		300	477	CMI10N300	408	65			33										9,03
		350	557	CMI10N350	458		10												
25 232	25	83	CMI25N25	119														4,6	
	50	166	CMI25N50	144														5,3	
	100	332	CMI25N100	214														7,5	
	150	498	CMI25N150	264	85	65	55	19	53	9	M32x2	16	58	M10 14	M85x2 40			8,8	
	200	664	CMI25N200	314														10,2	
		250	830	CMI25N250	364														11,6
		300	996	CMI25N300	414														13,0
		350	1161	CMI25N350	464														15,0
30 309	210	928	CMI30N210	386	102	75	55	47	53	9	M32x2	16	-	-		3 5/16"-12 49		18,4	
50 496	50	354	CMI50N50	164														14,2	
	100	709	CMI50N100	214	127	95	80	25	65	4	M16	12	95	M12 18	M125x2 40			17,4	
	150	1063	CMI50N150	264														20,8	
		325	2304	CMI50N325	439														32,6
100 929	100	1327	CMI100N100	246	175	130	100	26	85	4	M16	17	140	M12 18	M168x2 51			39,6	
	150	1991	CMI100N150	296														46,0	

* Valore nominale, per la capacità precisa vedere kN ⊗ Fori di montaggio per testina mobile ZTT10