

CILINDRI, RITORNO A GRAVITÀ, STANDARD PER CARICHI ELEVATI

CARATTERISTICHE

I cilindri **CGS** hanno l'estremità dello stelo munita di scanalature concentriche per migliorare l'ancoraggio del carico e i modelli oltre 30 tonnellate sono dotati di golfari per facilitarne il trasporto e il posizionamento.

A partire dalle 50 tonnellate, i cilindri sono tuffanti e dotati di sistema che impedisce l'extracorsa; inoltre lo stelo dispone di una zona colorata che diventa visibile a 10 mm dalla massima corsa del pistone.

Possono operare con carichi disassati fino all'**8%** della loro capacità nominale.



OPZIONI

- **Versione T**, cilindro realizzato con testina mobile integrata.
- **Versione F**, cilindro realizzato con fori di fissaggio nella base.
- **Versione N**, (opzionale a partire dalle 50 t) cilindro costruito con ghiera di fine corsa. Questa versione è conforme alla normativa **ANSI B30.1**.



CAMPI DI UTILIZZO

Sono solidissimi cilindri oleodinamici raccomandati per operazioni di sollevamento, sostegno e abbassamento. Sono stati progettati con alti indici di robustezza pensando alle specifiche esigenze di applicazioni che richiedono forze considerevoli.

Trovano impiego ottimale nelle opere di ingegneria civile, navale, in siderurgia e meccanica in genere, nonché nei montaggi industriali e nelle realizzazioni di carpenteria pesante.



ACCESSORI **p. 21**

- **Testina mobile separata ZTT**, che riduce gli effetti di eventuali carichi disassati.

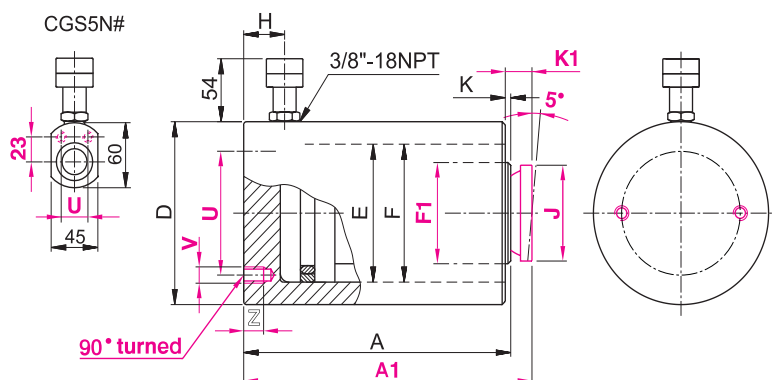
Attenetevi alle prescrizioni UVITEK per la **SICUREZZA** (vedi pagine utili).

p. 126



Per i cilindri in **versione P** durante l'operazione di sollevamento l'operatore deve posizionarsi in modo da poter controllare la salita del pistone.

CILINDRI, RITORNO A GRAVITÀ, STANDARD PER CARICHI ELEVATI



- Forza 5 - 500 t
- Corsa 15 - 300 mm
- Pressione max. di esercizio 700 bar

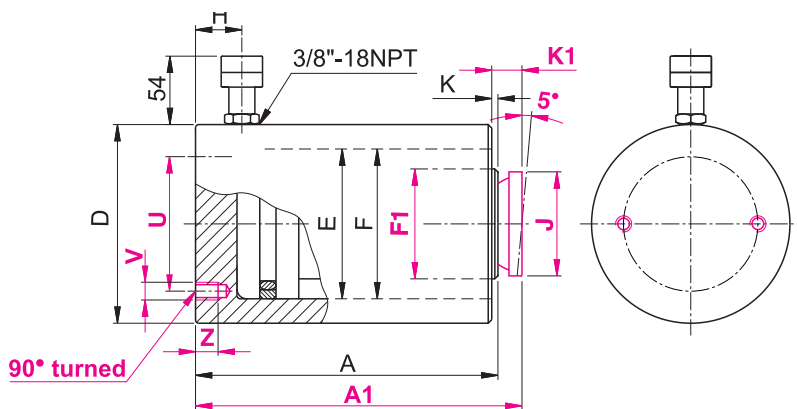
A richiesta possono essere forniti cilindri con **forza** e **corsa** diverse da quelle standard.

TABELLA DI SELEZIONE

| Forza di spinta | Corsa | Volume olio | MODELLO | Altezza chiuso | Altezza chiuso con testina mobile integrata | Ø Esterno | Ø Pistone | Ø Stelo versione P | Ø Stelo versione N | Altezza giunto | Ø Testina mobile integrata | Sporgenza stelo | Sporgenza stelo con testina mobile integrata | Ø Interasse fori di fissaggio nella base | Fori fissaggio nella base Profondità fori | Peso |
|-----------------|-------|-------------|-------------------|----------------|---|-----------|-----------|--------------------|--------------------|----------------|----------------------------|-----------------|--|--|---|------|
| | | | | A mm | A1 mm | D mm | E mm | F mm | F1 mm | H mm | J mm | K mm | K1 mm | U mm | V/Z mm | kg |
| 5 49,5 | 15 | 11 | CGS5N15 | 45 | - | 60/45 | 30 | - | 24 | 19 | - | 1 | - | 30 | 2xM5 10 | 1,0 |
| | 50 | 35 | CGS5N50 | 80 | - | 60/45 | 30 | - | 24 | 19 | - | 1 | - | 30 | 2xM5 10 | 1,6 |
| | 80 | 56 | CGS5N80 | 120 | - | 60/45 | 30 | - | 24 | 19 | - | 1 | - | 30 | 2xM5 10 | 2,4 |
| 10 111 | 25 | 40 | CGS10N25 | 72 | 75 | 75 | 45 | - | 35 | 19 | 34 | 1 | 4 | 25 | 2xM8 8 | 2,8 |
| | 50 | 80 | CGS10N50 | 97 | 100 | 75 | 45 | - | 35 | 19 | 34 | 1 | 4 | 25 | 2xM8 8 | 3,6 |
| 20 198 | 25 | 71 | CGS20N25 | 75 | 80 | 88 | 60 | - | 45 | 19 | 43 | 1 | 6 | 60 | 2xM10 10 | 3,7 |
| | 50 | 141 | CGS20N50 | 100 | 105 | 88 | 60 | - | 45 | 19 | 43 | 1 | 6 | 60 | 2xM10 10 | 4,7 |
| | 100 | 283 | CGS20N100 | 150 | 155 | 88 | 60 | - | 45 | 19 | 43 | 1 | 6 | 60 | 2xM10 10 | 6,6 |
| 30 309 | 25 | 110 | CGS30N25 | 86 | 90 | 102 | 75 | - | 55 | 19 | 53 | 1 | 5 | 65 | 2xM10 13 | 5,5 |
| | 50 | 221 | CGS30N50 | 111 | 115 | 102 | 75 | - | 55 | 19 | 53 | 1 | 5 | 65 | 2xM10 13 | 6,7 |
| | 100 | 442 | CGS30N100 | 161 | 165 | 102 | 75 | - | 55 | 19 | 53 | 1 | 5 | 65 | 2xM10 13 | 9,1 |
| 50 496 | 50 | 354 | CGS50P50 | 122 | 127 | 127 | 95 | 95 | 80 | 22 | 68 | 1 | 6 | 95 | 2xM12 15 | 11,6 |
| | 100 | 709 | CGS50P100 | 172 | 177 | 127 | 95 | 95 | 80 | 22 | 68 | 1 | 6 | 95 | 2xM12 15 | 15,8 |
| | 150 | 1063 | CGS50P150 | 222 | 227 | 127 | 95 | 95 | 80 | 22 | 68 | 1 | 6 | 95 | 2xM12 15 | 20,0 |
| 100 929 | 50 | 664 | CGS100P50 | 141 | 148 | 175 | 130 | 130 | 100 | 22 | 88 | 2 | 9 | 130 | 2xM12 17 | 24,8 |
| | 100 | 1327 | CGS100P100 | 191 | 198 | 175 | 130 | 130 | 100 | 22 | 88 | 2 | 9 | 130 | 2xM12 17 | 32,0 |
| | 150 | 1991 | CGS100P150 | 241 | 248 | 175 | 130 | 130 | 100 | 22 | 88 | 2 | 9 | 130 | 2xM12 17 | 39,3 |
| 150 1407 | 25 | 503 | CGS150P25 | 137 | 146 | 213 | 160 | 160 | 120 | 30 | 118 | 3 | 12 | 130 | 4xM12 17 | 36,5 |
| | 50 | 1005 | CGS150P50 | 162 | 171 | 213 | 160 | 160 | 120 | 30 | 118 | 3 | 12 | 130 | 4xM12 17 | 41,8 |
| | 100 | 2011 | CGS150P100 | 212 | 221 | 213 | 160 | 160 | 120 | 30 | 118 | 3 | 12 | 130 | 4xM12 17 | 52,4 |
| | 150 | 3016 | CGS150P150 | 262 | 271 | 213 | 160 | 160 | 120 | 30 | 118 | 3 | 12 | 130 | 4xM12 17 | 62,9 |
| | 200 | 4021 | CGS150P200 | 312 | 321 | 213 | 160 | 160 | 120 | 30 | 118 | 3 | 12 | 130 | 4xM12 17 | 73,4 |
| | 250 | 5026 | CGS150P250 | 362 | 371 | 213 | 160 | 160 | 120 | 30 | 118 | 3 | 12 | 130 | 4xM12 17 | 83,9 |

* Valore nominale, per la capacità precisa vedere kN

CILINDRI, RITORNO A GRAVITÀ, STANDARD PER CARICHI ELEVATI



- Forza 5 - 500 t
- Corsa 15 - 300 mm
- Pressione max. di esercizio 700 bar

A richiesta possono essere forniti cilindri con **forza** e **corsa** diverse da quelle standard.

TABELLA DI SELEZIONE

| Forza di spinta | Corsa | Volume olio | MODELLO | Altezza chiuso | Altezza chiuso con testina mobile integrata | Ø Esterno | Ø Pistone | Ø Stelo versione P | Ø Stelo versione N | Altezza giunto | Ø Testina mobile integrata | Sporgenza stelo | Sporgenza stelo con testina mobile integrata | Ø Interasse fori di fissaggio nella base | Fori fissaggio nella base Profondità fori | Peso |
|-----------------|-------|-------------|-------------------|----------------|---|-----------|-----------|--------------------|--------------------|----------------|----------------------------|-----------------|--|--|---|------|
| | | | | A | A1 | D | E | F | F1 | H | J | K | K1 | U | V/Z | kg |
| 200 1984 | 25 | 709 | CGS200P25 | 151 | 160 | | | | | | | | | | | 57 |
| | 50 | 1418 | CGS200P50 | 176 | 185 | | | | | | | | | | | 65 |
| | 100 | 2835 | CGS200P100 | 226 | 235 | | | | | | | | | | | 81 |
| | 150 | 4253 | CGS200P150 | 276 | 285 | 252 | 190 | 190 | 150 | 32 | 148 | 3 | 12 | 140 | 4xM16 20 | 95 |
| | 200 | 5670 | CGS200P200 | 326 | 335 | | | | | | | | | | | 111 |
| | 250 | 7088 | CGS200P250 | 376 | 385 | | | | | | | | | | | 126 |
| | 300 | 8506 | CGS200P300 | 426 | 435 | | | | | | | | | | | 141 |
| 250 2424 | 25 | 866 | CGS250P25 | 167 | 176 | | | | | | | | | | | 79 |
| | 50 | 1732 | CGS250P50 | 192 | 201 | | | | | | | | | | | 88 |
| | 100 | 3464 | CGS250P100 | 242 | 251 | | | | | | | | | | | 108 |
| | 150 | 5195 | CGS250P150 | 292 | 301 | 280 | 210 | 210 | 170 | 34 | 158 | 3 | 12 | 150 | 4xM16 20 | 127 |
| | 200 | 6927 | CGS250P200 | 342 | 351 | | | | | | | | | | | 146 |
| | 250 | 8659 | CGS250P250 | 392 | 401 | | | | | | | | | | | 166 |
| | 300 | 10391 | CGS250P300 | 442 | 451 | | | | | | | | | | | 186 |
| 300 2908 | 25 | 1039 | CGS300P25 | 173 | 182 | | | | | | | | | | | 96 |
| | 50 | 2077 | CGS300P50 | 198 | 207 | | | | | | | | | | | 108 |
| | 100 | 4155 | CGS300P100 | 248 | 257 | | | | | | | | | | | 132 |
| | 150 | 6232 | CGS300P150 | 298 | 307 | 305 | 230 | 230 | 190 | 38 | 158 | 3 | 12 | 170 | 4xM16 20 | 155 |
| | 200 | 8310 | CGS300P200 | 348 | 357 | | | | | | | | | | | 178 |
| | 250 | 10387 | CGS300P250 | 398 | 407 | | | | | | | | | | | 202 |
| | 300 | 12464 | CGS300P300 | 448 | 457 | | | | | | | | | | | 225 |

* Valore nominale, per la capacità precisa vedere kN

CILINDRI, RITORNO A GRAVITÀ, STANDARD PER CARICHI ELEVATI

TABELLA DI SELEZIONE

| Forza di spinta | Corsa | Volume olio | MODELLO | Altezza chiuso | Altezza chiuso con testina mobile integrata | Ø Esterno | Ø Pistone | Ø Stelo versione P | Ø Stelo versione N | Altezza giunto | Ø Testina mobile integrata | Sporgenza stelo | Sporgenza stelo con testina mobile integrata | Ø Interasse fori di fissaggio nella base | Fori fissaggio nella base Profondità fori | Peso |
|-----------------|-------|-------------|------------|----------------|---|-----------|-----------|--------------------|--------------------|----------------|----------------------------|-----------------|--|--|---|------|
| | | | | A | A1 | D | E | F | F1 | H | J | K | K1 | U | V / Z | kg |
| 350 3436 | 25 | 1227 | CGS350P25 | 180 | 192 | | | | | | | | | | | 119 |
| | 50 | 2454 | CGS350P50 | 205 | 217 | | | | | | | | | | | 132 |
| | 100 | 4909 | CGS350P100 | 255 | 267 | | | | | | | | | | | 162 |
| | 150 | 7363 | CGS350P150 | 305 | 317 | 332 | 250 | 250 | 210 | 39 | 196 | 3 | 15 | 200 | 4xM16 20 | 190 |
| | 200 | 9817 | CGS350P200 | 355 | 367 | | | | | | | | | | | 218 |
| | 250 | 12272 | CGS350P250 | 405 | 417 | | | | | | | | | | | 247 |
| | 300 | 14726 | CGS350P300 | 455 | 467 | | | | | | | | | | | 274 |
| 400 4008 | 25 | 1431 | CGS400P25 | 187 | 199 | | | | | | | | | | | 142 |
| | 50 | 2863 | CGS400P50 | 212 | 224 | | | | | | | | | | | 159 |
| | 100 | 5726 | CGS400P100 | 262 | 274 | | | | | | | | | | | 192 |
| | 150 | 8588 | CGS400P150 | 312 | 324 | 356 | 270 | 270 | 230 | 42 | 196 | 3 | 15 | 230 | 4xM16 20 | 225 |
| | 200 | 11451 | CGS400P200 | 362 | 374 | | | | | | | | | | | 257 |
| | 250 | 14314 | CGS400P250 | 412 | 424 | | | | | | | | | | | 290 |
| | 300 | 17177 | GS400P300 | 462 | 474 | | | | | | | | | | | 323 |
| 500 4948 | 25 | 1767 | GS500P25 | 195 | 207 | | | | | | | | | | | 184 |
| | 50 | 3534 | CGS500P50 | 220 | 232 | | | | | | | | | | | 204 |
| | 100 | 7069 | GS500P100 | 270 | 282 | | | | | | | | | | | 243 |
| | 150 | 10603 | GS500P150 | 320 | 332 | 396 | 300 | 300 | 250 | 50 | 196 | 3 | 15 | 250 | 4xM16 20 | 284 |
| | 200 | 14137 | CGS500P200 | 370 | 382 | | | | | | | | | | | 323 |
| | 250 | 17651 | GS500P250 | 420 | 432 | | | | | | | | | | | 363 |
| | 300 | 21206 | CGS500P300 | 470 | 482 | | | | | | | | | | | 402 |

* Valore nominale, per la capacità precisa vedere kN

ACCESSORI: TESTINE MOBILI ZTT

| MODELLO | Adatto a cilindri | a | b | j | z | kg |
|---------|-------------------|----|----|------|-----|------|
| | | | | | | |
| ZTT10 | CGS10N ### | 16 | 1 | 34 | M4 | 0,1 |
| ZTT20 | CGS20N ### | 18 | | 43 | M5 | 0,2 |
| ZTT30 | CGS30N ### | 19 | | 53 | | 0,3 |
| ZTT50 | CGS50 ### | 25 | 68 | M8 | 0,9 | |
| ZTT100 | CGS100 ### | 34 | 2 | 88 | M10 | 1,7 |
| ZTT150 | CGS150 ### | 45 | 3 | 118 | | 3,4 |
| ZTT200 | CGS200 ### | 54 | 3 | 148 | | 7,0 |
| ZTT250 | CGS250 ### | 58 | | 158 | 9,5 | |
| ZTT300 | CGS300 ### | | | 11,3 | | |
| ZTT350 | CGS350 ### | 71 | 3 | 196 | M12 | 18,0 |
| ZTT400 | CGS400 ### | | | | | 20,7 |
| ZTT500 | CGS500 ### | | | | | 23,8 |

CODICI DEI MODELLI

| CGS | 5 | N | ### | # |
|-------|----------------------|---|-------------|---|
| Serie | FORZA di spinta in t | N = con ghiera di fine corsa P = senza ghiera di fine corsa (tuffante) | CORSA in mm | F = con fori di fissaggio nella base T = con testina mobile integrata ** |

** Cilindri con forza fino a 100 tonnellate, fornibili con lotto minimo di ordinazione