

CILINDRI, RITORNO A GRAVITÀ, CON GHIERA DI SICUREZZA PER CARICHI ELEVATI

CARATTERISTICHE

Sono cilindri particolarmente indicati nei casi in cui il carico debba rimanere sollevato per un lungo periodo di tempo. La ghiera di sicurezza, filettata, blocca meccanicamente lo stelo consentendo **di operare in assoluta sicurezza sotto il carico**.

I cilindri **CGG** hanno l'estremità dello stelo munita di scanalature concentriche per migliorare l'ancoraggio del carico e i modelli oltre 30 tonnellate sono dotati di golfari per facilitarne il trasporto e il posizionamento.

A partire dalle 50 tonnellate, i cilindri sono tuffanti e dotati di sistema che impedisce l'extracorsa; inoltre lo stelo dispone di una zona colorata che diventa visibile a 10 mm dalla massima corsa del pistone.

Possono operare con carichi disassati fino all'8% della loro capacità nominale.



OPZIONI

- **Versione T**, cilindro realizzato con testina mobile integrata.
- **Versione F**, cilindro realizzato con fori di fissaggio nella base.
- **Versione N**, (opzionale a partire dalle 50 t) cilindro costruito con ghiera di fine corsa. Questa versione è conforme alla normativa **ANSI B30.1**.
- **Versione M**, cilindro realizzato con ritorno a molla. Questa versione è possibile per i cilindri versione N fino a 150 tonnellate (es. CMG50N100).



CAMPI DI UTILIZZO

Questi cilindri trovano il loro migliore utilizzo come sostegno e supporto di fondamenta e sottomurazioni, nell'industria estrattiva, nelle manutenzioni industriali pesanti, nelle costruzioni di ponti e viadotti, nella realizzazione e manutenzione di strutture in carpenteria pesante.

Il particolare trattamento protettivo adottato fornisce a questi cilindri un'eccellente resistenza alla corrosione e li rende particolarmente idonei ad operare all'aperto o in ambienti aggressivi.



ACCESSORI

p. 15

- **Testina mobile separata ZTT**, che riduce gli effetti di eventuali carichi disassati.



p. 16

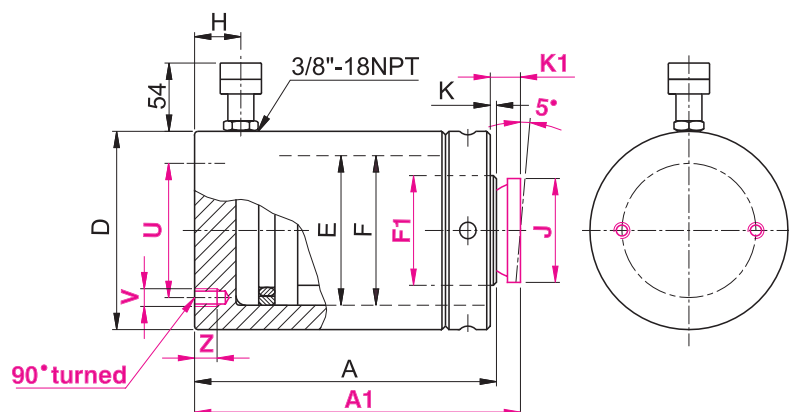


Quando lo spazio di lavoro è molto limitato i cilindri **CGR** a profilo ribassato costituiscono una valida soluzione.



Per i cilindri in **versione P**, durante l'operazione di sollevamento l'operatore deve posizionarsi in modo da poter controllare la salita del pistone.

CILINDRI, RITORNO A GRAVITÀ, CON GHIERA DI SICUREZZA PER CARICHI ELEVATI



- Forza **30 - 500 t**
- Corsa **25 - 300 mm**
- Pressione max. di esercizio **700 bar**

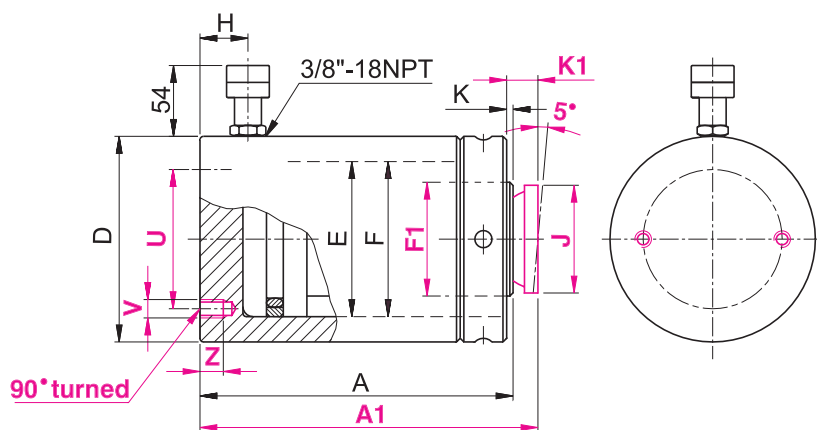
A richiesta possono essere forniti cilindri con **forza e corsa** diverse da quelle standard.

TABELLA DI SELEZIONE

Forza di spinta	Corsa	Volume olio	MODELLO	Altezza chiuso	Altezza chiuso con testina mobile integrata	Ø Esterno	Ø Pistone	Ø Stelo versione P	Ø Stelo versione N	Altezza giunto	Ø Testina mobile integrata	Sporgenza stelo	Sporgenza stelo con testina mobile integrata	Ø Interasse fori di fissaggio nella base	Fori fissaggio nella base Profondità fori	Peso
				A	A1											
30 309	100	442	CGG30N100	189	193	102	75	-	Tr 65x6	19	53	1	5	65	2xM10 13	11
	50 496	100	709	CGG50P100	208	213	127	95	Tr 95x6	Tr 85x6	22	68	1	6	95	2xM12 15
150		1063	CGG50P150	258	263	23										
100 929	100	1327	CGG100P100	236	243	175	130	Tr 130x10	Tr 110x10	22	88	2	9	130	2xM12 17	38
	150	1991	CGG100P150	286	293											45
150 1407	25	503	CGG150P25	184	193	213	160	Tr 160x10	Tr 130x10	30	118	3	12	130	4xM12 17	47
	50	1005	CGG150P50	209	218											52
	100	2011	CGG150P100	259	268											66
	150	3016	CGG150P150	309	318											74
	200	4021	CGG150P200	359	368											85
	250	5026	CGG150P250	409	418											95
200 1984	25	709	CGG200P25	205	214	252	190	Tr 190x10	Tr 165x10	32	148	3	12	140	4xM16 20	75
	50	1418	CGG200P50	230	239											84
	100	2835	CGG200P100	280	289											100
	150	4253	CGG200P150	330	339											116
	200	5670	CGG200P200	380	389											133
	250	7088	CGG200P250	430	439											149
	300	8506	CGG200P300	480	489											165

* Valore nominale, per la capacità precisa vedere kN

CILINDRI, RITORNO A GRAVITÀ, CON GHIERA DI SICUREZZA PER CARICHI ELEVATI



- Forza **30 - 500 t**
- Corsa **25 - 300 mm**
- Pressione max. di esercizio **700 bar**

A richiesta possono essere forniti cilindri con **forza** e **corsa** diverse da quelle standard.

TABELLA DI SELEZIONE

Forza di spinta	Corsa	Volume olio	MODELLO	Altezza chiuso	Altezza chiuso con testina mobile integrata	Ø Esterno	Ø Pistone	Ø Stelo versione P	Ø Stelo versione N	Altezza giunto	Ø Testina mobile integrata	Sporgenza stelo	Sporgenza stelo con testina mobile integrata	Ø Interasse fori di fissaggio nella base	Fori fissaggio nella base	Peso
				A mm	A1 mm	D mm	E mm	F mm	F1 mm	H mm	J mm	K mm	K1 mm	U mm	V/Z mm	kg
250 2424	25	866	CGG250P25	224	233											95
	50	1732	CGG250P50	249	258											104
	100	3464	CGG250P100	299	308											127
	150	5195	CGG250P150	349	358	280	210	Tr 210x10	Tr 175x10	34	158	3	12	150	4xM16 20	140
	200	6927	CGG250P200	399	408											158
	250	8659	CGG250P250	449	458											176
	300	10391	CGG250P300	499	508											194
300 2908	25	1039	CGG300P25	240	249											126
	50	2077	CGG300P50	265	274											137
	100	4155	CGG300P100	315	324											160
	150	6232	CGG300P150	365	374	305	230	Tr 230x10	Tr 195x10	38	158	3	12	170	4xM16 20	183
	200	8310	CGG300P200	415	424											205
	250	10387	CGG300P250	465	474											228
	300	12464	CGG300P300	515	524											251
350 3436	25	1227	CGG350P25	250	262											149
	50	2454	CGG350P50	275	287											162
	100	4909	CGG350P100	325	337											188
	150	7363	CGG350P150	375	387	332	250	Tr 250x10	Tr 215x10	42	196	3	15	200	4xM16 20	215
	200	9817	CGG350P200	425	437											241
	250	12272	CGG350P250	475	487											267
	300	14726	CGG350P300	525	537											293

* Valore nominale, per la capacità precisa vedere kN

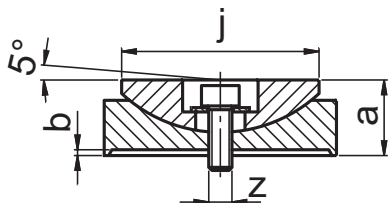
CILINDRI, RITORNO A GRAVITÀ, CON GHIERA DI SICUREZZA PER CARICHI ELEVATI

TABELLA DI SELEZIONE

Forza di spinta	Corso	Volume olio	MODELLO	Altezza chiuso	Altezza chiuso con testina mobile integrata	Ø Esterno	Ø Pistone	Ø Stelo versione P	Ø Stelo versione N	Altezza giunto	Ø Testina mobile integrata	Sporgenza stelo	Sporgenza stelo con testina mobile integrata	Ø Interasse fori di fissaggio nella base	Fori fissaggio nella base Profondità fori	Peso
				A	A1											
400 4008	25	1431	CGG400P25	260	272	356	270	Tr 270x10	Tr 235x10	42	196	3	15	230	4xM16 20	187
	50	2863	CGG400P50	285	297											203
	100	5726	CGG400P100	335	247											234
	150	8588	CGG400P150	385	397											266
	200	11451	CGG400P200	435	447											298
	250	14314	CGG400P250	485	497											330
	300	17177	CGG400P300	535	547											362
500 4948	25	1767	CGG500P25	275	287	396	300	Tr 300x10	Tr 260x10	50	196	3	15	250	4xM16 20	257
	50	3534	CGG500P50	300	312											278
	100	7069	CGG500P100	350	362											319
	150	10603	CGG500P150	400	412											360
	200	14137	CGG500P200	450	462											402
	250	17651	CGG500P250	500	512											443
	300	21206	CGG500P300	550	562											484

* Valore nominale, per la capacità precisa vedere kN

ACCESSORI: TESTINE MOBILI ZTT

	MODELLO	Adatto a cilindri	a	b	j	z	kg
	ZTT30	CGG30N100	19	1	53	M5	0,3
ZTT50	CGG50 # # # #	25	68		M8	0,9	
ZTT100	CGG100 # # # #	34	2	88	M10	1,7	
ZTT150	CGG150 # # # #	45		118		3,4	
ZTT200	CGG200 # # # #	54	3	148	M12	7,0	
ZTT250	CGG250 # # # #	58		158		9,5	
ZTT300	CGG300 # # # #			11,3			
ZTT350	CGG350 # # # #	71	196	M12	18,0		
ZTT400	CGG400 # # # #				20,7		
ZTT500	CGG500 # # # #				23,8		

CODICI DEI MODELLI

C#G	30	N	###	#
Serie G (gravità) Serie M (molla)	FORZA di spinta in t	N = con ghiera di fine corsa P = senza ghiera di fine corsa (tuffante)	CORSA in mm	F = con fori di fissaggio nella base T = con testina mobile integrata **

** Cilindri con forza fino a 100 tonnellate, fornibili con lotto minimo di ordinazione