



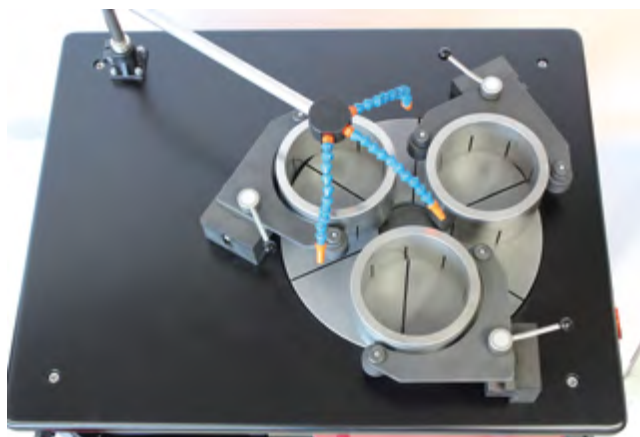
Vista interna della macchina ULM 1500

Lappatrice a piatto singolo per lappatura e levigatura di precisione di superfici di:

- Parti di valvola (dischi e conei)
- Parti di compressore
- Guarnizioni meccaniche di pompe

Design:

- Piastra di lappatura scanalata realizzata in ghisa ad elevata densità (disponibili altri materiali)
- Anelli di condizionamento in ghisa
- Realizzazione della struttura di base in tubi di acciaio
- Tre bracci guida rotanti regolabili con rulli guida
- Banco di lavoro regolabile verticalmente
- Timer (0 - 60 min.) incluso
- Controllo di velocità regolabile con continuità tramite convertitore di frequenza
- Miscelatore del composto per lappatura con sistema di alimentazione regolabile. La piastra di lappatura viene alimentata in modo continuo con la miscela da lappatura mediante un sistema a pompa. Il volume della miscela da lappatura fornita è regolabile con precisione mediante la velocità della pompa.



Lappatura con ULM, vista dall'alto



Anelli di condizionamento con parti in lavorazione

LAPPATRICI PER PIANI A PIATTO SINGOLO

■ unigrind **ULM**



Macchina fissa ULM 400



Vista interna della macchina



Pannello di controllo

Modello:	Piatto rotante mm/pollici	Dimensione mm	Velocità piastra	Potenza:
ULM 400	Ø 420 mm / 16,50"	Ø 150 mm / 6,10"	15 - 100 rpm	0,55 kW
ULM 600	Ø 620 mm / 24,40"	Ø 250 mm / 9,85"	8 - 70 rpm	3 kW
ULM 900	Ø 920 mm / 36,20"	Ø 380 mm / 14,96"	7 - 50 rpm	7,5 kW
ULM 1200	Ø 1220 mm / 48,00"	Ø 505 mm / 19,88"	7 - 40 rpm	11 kW
ULM 1500	Ø 1510 mm / 59,84"	Ø 625 mm / 24,60"	7 - 40 rpm	11 kW

